

ORFIBRACE™ NS

A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

ORFIBRACE NS est un matériau en plaque thermoplastique à basse température destiné à la fabrication d'orthèses, de dispositifs d'immobilisation externe et d'aides à la réhabilitation.

ORFIBRACE NS est appliqué directement au patient après son activation.

! ORFIBRACE NS n'est pas adapté pour un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.

B. GAMME DE PRODUITS

ORFIBRACE NS est disponible en plaques de 3 mm d'épaisseur.

Plaques:

Numéro de l'article	Taille en mm	Type de perforation
8854.1/NS	600 x 900 x 3	non-perforé
8854.6/NS	600 x 900 x 3	macro perforé

C. PRÉCAUTIONS AVANT UTILISATION

1. Le lieu de travail doit être bien ventilé.
2. Les outils nécessaires ne doivent en aucun cas mettre le patient en danger.
3. Encouragez le patient à prendre une position confortable et assurez-vous que vous êtes vous-même dans une position de travail confortable.

! 4. Assurez-vous que la température du matériau activé ne brûlera pas le patient.

D. TECHNIQUE D'ACTIVATION

1. ORFIBRACE NS est activé lorsqu'il est chauffé à une température de min. 65°C (149°F) et max. 160°C (325°F). Les sources d'activation possibles sont: bain-marie, pistolet thermique, plaque chauffante, four à air chaud et four à micro-ondes.
Le temps d'activation dépend de la source de chauffage et de la température.

source d'activation	température	temps d'activation
bain-marie	65°C (149°F)	2 minutes
plaque chauffante	160°C (320°F)	1 minute
four à air chaud	160°C (320°F)	1 minute
four micro-onde		1 to 5 minutes

2. Lorsque vous chauffez ORFIBRACE NS à une température supérieure à 120°C (248°F), il est recommandé de frotter les deux côtés du matériau avec de la poudre de talc avant l'activation. La plaque du four doit également être recouverte d'un film de téflon.
Lorsque vous utilisez un pistolet thermique, ne dépassez pas les températures de 250°C (482°F) afin d'éviter toute dégradation du matériau.
3. Si la température d'activation est supérieure à 120 ° C (248 ° F), une attention particulière doit être accordée à:
 1. le temps de chauffage: ne pas surchauffer ORFIBRACE NS.
 2. refroidir suffisamment le matériau avant de l'appliquer au patient.

! Portez des gants lorsque vous retirez ORFIBRACE NS de la source de chaleur et vérifiez la température avant de l'appliquer au patient.
4. Faites attention: des températures supérieures à 65°C (149°F) peuvent également survenir dans la vie quotidienne d'un patient, par exemple : une voiture fermée en été, la surface d'un radiateur chaud, un sauna ou la proximité d'une cheminée.

! 5. Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer ORFIBRACE NS.

E. PROPRIÉTÉS D'UTILISATION

Couper

1. Tracez le modèle orthétique sur la plaque ORFIBRACE NS à l'aide d'un marqueur.
 2. Découpez grossièrement le modèle avec une paire de ciseaux ou un cutter appropriés. Avec un cutter, tailler une ligne droite et casser la plaque en deux.
- ! Soyez prudent lorsque vous utilisez un cutter; Gardez toujours la main qui vous aide à l'écart de la ligne de coupe.**
3. Pour découper les contours exacts, chauffez la plaque ORFIBRACE NS jusqu'à ce qu'elle soit souple, mais non extensible, et découpez le modèle à l'aide d'une paire de ciseaux réguliers.

Appliquer

1. Activez le modèle ORFIBRACE NS jusqu'à ce qu'il devienne souple et extensible. Retirez de la source de chaleur et laissez refroidir suffisamment avant de l'appliquer au patient.
2. Plusieurs techniques d'application sont possibles:

- moulage manuel: moulage par étirement manuel et maintien.
- technique fermée: moulage circonférentiel avec chevauchement des bords.
- technique de bandage: sécuriser l'orthèse à l'aide d'un bandage.

Utilisez autant que possible les propriétés d'étirement et d'élasticité de ORFIBRACE NS.

3. ORFIBRACE NS est auto-adhésif lorsqu'il est brièvement chauffé à haute température (100°C à 212°F). Des adhérences permanentes peuvent être obtenus par pression ferme. ORFIBRACE NS ne colle pas à d'autres produits tels que des courroies de fixation ou des stabilisateurs métalliques, sauf si ORFIT CLASSIC est utilisé entre-deux. Les deux surfaces doivent être chauffées à sec et bien pressées.
4. Ne retirez pas l'orthèse du patient avant qu'ORFIBRACE NS soit suffisamment dur. ORFIBRACE NS durcit relativement rapidement et par conséquent, l'excès de matériau doit être éliminé avant le durcissement complet. Pour ce faire, utilisez une paire de ciseaux à bandage appropriée.
Le temps de prise peut être raccourci au moyen d'air froid, d'un pansement froid ou d'un spray froid.

F. FINITION

Il existe plusieurs façons de donner aux bords d'une orthèse ORFIBRACE NS une finition lisse et uniforme:

- réchauffement local et frottement avec un doigt humide,
- après durcissement, la finition des bords peut être réalisée à l'aide d'un couteau à ébavurer,
- meulage à l'aide d'un outil de meulage approprié à faible vitesse de rotation.

G. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

Les orthèses en ORFIBRACE NS doivent être nettoyées quotidiennement. Utilisez de l'eau tiède et du savon désinfectant ou des lingettes d'isopropanol préalablement humidifiées. Bien rincer.

! Ne jamais utiliser de solvants. Évitez les détergents acides.

La stérilisation des orthèses ORFIBRACE NS dans un autoclave est impossible.

La désinfection est possible avec de l'alcool, de l'ammonium quaternaire ou une solution de savons désinfectants du commerce (HAC®, Sterilium®, etc.).

Après utilisation, une orthèse peut être jetée avec les ordures ménagères sans nuire à l'environnement. ORFIBRACE NS est biodégradable.

H. CONSEIL POUR LE PATIENT

! Fournissez au patient suffisamment d'informations sur l'utilisation et le maintien exacts de l'orthèse et sur les contraintes éventuelles.

I. STOCKAGE

- ORFIBRACE NS peut être stocké verticalement, si pris en charge, ou horizontalement.
- Il doit être stocké dans un endroit sombre, frais et sec à une température de min. 10°C (50°F) et max. 30°C (86°F) et dans l'emballage d'origine.
- Une fois retirés de l'emballage, les restes doivent être stockés dans l'emballage pour éviter la biodégradation.

Les thermoplastiques à basse température ne peuvent être conservés que pendant une période limitée et doivent être protégés autant que possible de la lumière, de la chaleur et de l'humidité. La matière vieillit en fonction des conditions de stockage. Quand il est trop vieux, il devient fragile.

J. CONSEILS DE SÉCURITÉ GÉNÉRAUX

- ! * **ORFIBRACE NS ne convient pas à un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.**
- ! * **Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer ORFIBRACE NS.**
- ! * **ORFIBRACE NS ne peut être utilisé que par des professionnels de la santé qualifiés pour la fabrication d'orthèses.**

K. INFORMATION ADDITIONNELLE

Pour plus d'informations telles que les informations de contact des distributeurs, les brochures sur les produits, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, visitez notre site web www.orfit.com.

Note:

Il est interdit d'apporter des modifications à ce texte sans l'accord préalable d'Orfit Industries.
ORFIBRACE™ NS est une marque commerciale d'ORFIT INDUSTRIES N.V.



ORFIT INDUSTRIES
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium
T (+32) (0)3 326 20 26
welcome@orfit.com

www.orfit.com



Ref. No. 31080FR
VERSION 3
LAST UPDATE: 23/07/2022
REVISION DATE: 23/07/2024