

AQUAFIT™ NS

A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

AQUAFIT NS est un matériau thermoplastique à basse température avec un revêtement antiadhésif (NS) offrant un potentiel illimité pour la fabrication d'orthèses de très grande à très petite taille.

AQUAFIT NS est appliqué directement au patient après son activation.

! AQUAFIT NS n'est pas adapté à un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.

B. GAMME DE PRODUITS

Ce produit est disponible en plaques de différentes épaisseurs et perforations.

Numéro d'article	Type	Taille en mm (pouce)	Épaisseur en mm (pouce)	Perforation
8632N.1/NS	mou	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	1,6 (1/16")	non-perforé
8632N.2/NS	mou	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	1,6 (1/16")	micro
8639N.1/NS	mou	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	2,4 (3/32")	non-perforé
8639N.2+/NS	mou	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	2,4 (3/32")	micro plus
8634N.1/NS	mou	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	3,2 (1/8")	non-perforé
8634N.6/NS	mou	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	3,2 (1/8")	macro
8634N.3/NS	mou	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	3,2 (1/8")	maxi
8654N.1/NS	mou	600 x 900 (23 11/16" x 35 3/8")	3,2 (1/8")	non-perforé
8654N.6/NS	mou	600 x 900 (23 11/16" x 35 3/8")	3,2 (1/8")	macro
8634N.ST1/NS	rigide	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	3,2 (1/8")	non-perforé
8634N.ST6/NS	rigide	450 x 600 (17 11/16" x 23 9/16")	3,2 (1/8")	macro
8654N.ST1/NS	rigide	600 x 900 (23 11/16" x 35 3/8")	3,2 (1/8")	non-perforé
8654N.ST6/NS	rigide	600 x 900 (23 11/16" x 35 3/8")	3,2 (1/8")	macro

C. PRÉCAUTIONS AVANT UTILISATION

1. Le lieu de travail doit être bien ventilé pour éviter la surchauffe.
2. Les outils nécessaires ne doivent en aucun cas mettre le patient en danger.
3. Encouragez le patient à prendre une position confortable et assurez-vous que vous êtes vous-même dans une position de travail confortable.

D. PROPRIÉTÉS D'UTILISATION

Couper

Couper à la taille approximative est plus facile en découpant avec un cutter, puis en cassant manuellement. La découpe du motif est faite après la semi-activation.

Activation

1. Activation au bain-marie

AQUAFIT NS est ramolli par chauffage à une température de 65°C (149°F). La source d'activation possible est un bain d'eau.

Temps d'activation: 3 min. à 65°C (149°F)

Sortez le matériau du bain-marie et séchez-le rapidement sur une serviette. Ensuite, appliquez le matériau sur le patient.

! Assurez-vous que la température du matériau activé ne brûlera pas le patient.

2. Activation dans un four ou un appareil de chauffage à sec.

AQUAFIT NS est ramolli par chauffage à une température de 75-90°C (176-194°F).

Lors de l'utilisation d'une plaque chauffante ou d'un four, la surface chaude doit être recouverte d'un film de téflon.

Lorsque vous utilisez un pistolet à air chaud, ne dépassez pas la température de consigne de 250°C (482°F) pour éviter toute rupture du matériau.

Des températures élevées allant jusqu'à 180°C (356°F) maximum n'endommagent pas AQUAFIT NS mais ne sont pas conviviales. Des températures plus élevées sont autorisées à condition que le temps d'activation soit réduit en conséquence.

! Portez des gants et ne pas appliquer AQUAFIT NS directement sur la peau du patient à des températures d'activation élevées.

! Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer AQUAFIT NS.

Application

1. Laissez AQUAFIT NS REFROIDIR avant l'application.

! AQUAFIT NS est:

- pas du tout adhésif lorsqu'il est chauffé par voie humide ou chauffé à sec et poudré de talc.
- un peu adhésif lorsqu'il est chauffé par voie humide, tamponné et essuyé et chauffé à sec à basse température (jusqu'à 80°C ou 176°F).
- adhésif lorsqu'il est chauffé à sec à haute température (plus de 100°C ou 212°F). Cependant, la liaison n'est pas permanente et disparaîtra

- une fois durcie.
2. En cas de collage accidentel, laisser AQUAFIT NS durcir complètement, puis se séparer. La réactivation à l'eau chaude ou au four est possible.
 3. Pour attacher les sangles de fixation et fixer les charnières, les stabilisateurs ou autres accessoires à l'orthèse, le film NS doit être ENLEVÉ localement. Cela peut être fait en chauffant la surface par points et en déchirant le film, par une pression vigoureuse avec des mouvements de torsion. Le film peut également être rayé à l'aide d'un couteau, d'un papier abrasif rugueux ou d'un outil de meulage. Ne pas incruster le film dans le matériau de fabrication de l'orthèse par des mouvements de va-et-vient.

E. FINITION

Il existe plusieurs façons de donner aux bords d'une orthèse AQUAFIT NS une finition lisse et uniforme:

- Réchauffement local et frottement avec un doigt humide.
- Après durcissement, la finition des bords peut être effectuée avec un couteau à ébavurer.

F. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

! Lors du nettoyage d'AQUAFIT NS, évitez tout contact prolongé avec des détergents et des acides pouvant affecter le film non-adhésif. La désinfection est possible avec de l'alcool, de l'ammonium quaternaire ou une solution de savons désinfectants du commerce (HAC®, Sterilium®, etc.).

Après utilisation, AQUAFIT NS peut être éliminé avec les déchets ménagers normaux sans nuire à l'environnement. AQUAFIT NS est biodégradable.

G. STOCKAGE

Les plaques et les restes d'AQUAFIT NS doivent être stockés individuellement dans leur emballage en plastique d'origine pour éviter toute cohésion.

AQUAFIT NS doit être stocké dans un endroit sombre, frais et sec, à une température minimale de 10°C (50°F) et max 30°C (86°F).

H. INFORMATION ADDITIONNELLE

Pour plus d'informations, contactez les distributeurs, les brochures sur les produits, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, visitez notre site web www.orfit.com.

Note:

Il est interdit d'apporter des modifications à ce texte sans l'accord préalable d'Orfit Industries.
ORFIT® est une marque de Orfit Industries N.V.



ORFIT INDUSTRIES
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium
T (+32) (0)3 326 20 26
welcome@orfit.com

www.orfit.com



Ref. No. 31090E - FR
VERSION 2
LAST UPDATE: 05/05/2021
REVISION DATE: 05/05/2023