

## ORFICAST® THERMOPLASTIC TAPE

---



**Activation temperature:**  
65°C (149°F)



**Minimum activation time:**  
1 minute



**Maximum activation time:**  
30 minutes



**Drying time:**  
max. 10 seconds



**Moulding time:**  
1 minute



**Hardening time:**  
minimum 5 minutes



## A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

ORFICAST Thermoplastic Tape est un matériau thermoplastique à basse température, au toucher textile, utilisé pour la fabrication de petites orthèses d'immobilisation.

ORFICAST Thermoplastic Tape est appliqué directement sur le patient après son activation.

**! ORFICAST Thermoplastic Tape ne convient pas à un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.**

## B. GAMME DE PRODUITS

ORFICAST Thermoplastic Tape est disponible en rouleaux de  $\pm 300$  cm de long, 3 cm en 2 couleurs et 6 cm de large en 3 couleurs. L'épaisseur du matériau est de  $\pm 1,8$  mm (1/14").

La densité du matériau est d'environ 20 g/m.

	Numéro de l'article	Description	Couleur
largeur: 3 cm	4030	1 rouleau – largeur: 3 cm	Bleu
	4030Z	1 rouleau – largeur: 3 cm	Noir
	4031	Boîte avec 12 rouleaux – largeur: 3 cm	Blue
	4031Z	Boîte avec 12 rouleaux – largeur: 3 cm	Noir
largeur: 6 cm	4032	1 rouleau – largeur: 6 cm	Bleu
	4032Z	1 rouleau – largeur: 6 cm	Noir
	4032OR	1 rouleau – largeur: 6 cm	Orange
	4033	Boîte avec 6 rouleaux – largeur: 6 cm	Bleu
	4033Z	Boîte avec 6 rouleaux – largeur: 6 cm	Noir
	4033OR	Boîte avec 6 rouleaux – largeur: 6 cm	Orange

## C. PRÉCAUTIONS AVANT UTILISATION

1. Le lieu de travail doit être bien ventilé pour éviter la surchauffe.
2. Les outils nécessaires ne doivent en aucun cas mettre le patient en danger.
3. Encouragez le patient à prendre une position confortable et assurez-vous que vous êtes dans une position de travail confortable.

**! 4. Assurez-vous que la température de l' ORFICAST Thermoplastic Tape activé ne brûlera pas le patient.**

## D. TECHNIQUE D'ACTIVATION

1. ORFICAST Thermoplastic Tape est ramolli lorsqu'il est activé à une température minimale de 65°C (149°F). Les sources d'activation possibles sont: bain-marie Suspan, plaque chauffante, four à micro-ondes et pistolet thermique. Le temps d'activation dépend de la source de chaleur et de la taille du produit et varie de 30 secondes à 5 minutes:

1. Bain-marie: 65°C (149°F): 1 min.
2. Plaque chauffante: 1-5 min
3. Four à micro-ondes: 500W: 2–2,5 min (Faites chauffer une quantité suffisante d'eau dans le micro-ondes puis activez l' ORFICAST Thermoplastic Tape en le plongeant dans cette eau chaude.)
4. Pistolet à air chaud : 1-4 secondes: N'utilisez le pistolet thermique que pour (ré) activer localement l' ORFICAST Thermoplastic Tape afin d'apporter de petites corrections à la forme de l'orthèse ou de fixer du ruban auto-agrippant. Le pistolet à air chaud ne doit pas être utilisé

comme source de chaleur pour activer la longueur totale de l' ORFICAST Thermoplastic Tape avant de le mouler sur le patient.

2. Lorsqu'il est activé sur une plaque chauffante, l' ORFICAST Thermoplastic Tape doit être placé sur une feuille de silicone ou de téflon pour l'empêcher d'adhérer à la plaque. Lorsque vous utilisez un pistolet à air chaud, celui-ci doit être réglé sur un flux d'air minimum et la température ne doit pas dépasser 250°C (482°F) pour éviter toute rupture du matériau.

**! 3. Faites attention: des températures supérieures à 65°C (149°F) peuvent également être atteintes dans la vie quotidienne du patient. Pensez à une voiture fermée en été, à la surface d'un radiateur chaud, à un sauna ou à la proximité d'une cheminée.**

4. Les températures jusqu'à un maximum de 100°C (212°F) n'endommagent pas l' ORFICAST Thermoplastic Tape, mais ne sont pas conviviales. Des températures plus élevées sont autorisées à condition que le temps d'activation soit réduit en conséquence.

**! 5. Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer l' ORFICAST Thermoplastic Tape.**

## E. PROPRIÉTÉS D'UTILISATION

### Appliquer:

1. Diverses techniques d'application sont possibles:

- Technique d'emballage: identique à l'application de bandages en plâtre..
- Des bandes peuvent être cousues ensemble pour faire des motifs spécifiques.
- Moulage manuel de la bande d' ORFICAST Thermoplastic Tape [ou de plusieurs couches ensemble].

Utilisez les propriétés d'élasticité de l' ORFICAST Thermoplastic Tape, tout en évitant la compression de la peau.

2. ORFICAST Thermoplastic Tape colle très facilement sur toutes les surfaces poreuses. En cas de collage accidentel, maintenez-le activé et séparez doucement les couches.

Pour obtenir une orthèse homogène, vous devez appliquer l' ORFICAST Thermoplastic Tape à chaud. Une fois terminé, appuyez fermement pour améliorer l'adhérence de toutes les couches.

Des sangles, des accessoires d'orthèse ou des renforts peuvent également être collés à l'orthèse grâce aux propriétés auto-adhésives de l' ORFICAST Thermoplastic Tape. Réactivez d'abord l'orthèse ORFICAST localement à l'aide du pistolet thermique jusqu'à ce que le matériau devienne brillant et collant. Ensuite, collez les matériaux souhaités sur la surface de l'orthèse et appuyez fermement pour fixer le lien.

3. ORFICAST Thermoplastic Tape a une mémoire faible à modérée. Le matériau peut être réactivé et déballé s'il n'est pas totalement pressé. Cela vous permet d'apporter de petites corrections à l'orthèse si nécessaire.

## F. FINITION

**! Afin d'assurer la résistance de l'adhésion, la surface de l' ORFICAST Thermoplastic Tape doit être BRIÈVEMENT chauffée à sec à HAUTE température**

1. Ne retirez pas l' ORFICAST Thermoplastic Tape du patient avant que l'orthèse ne soit suffisamment dure.
2. Si l'orthèse doit être coupée pour être retirée, utilisez une paire de ciseaux à bandage appropriée et n'attendez pas que le produit soit complètement dur.
3. Le temps de refroidissement peut être raccourci au moyen d'air froid, d'un pansement froid ou d'un spray froid.

## G. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

Pour nettoyer l' ORFICAST Thermoplastic Tape, utilisez de l'eau tiède et du savon. Rincez localement et séchez avec un sèche-cheveux à froid pour éviter une macération prolongée de la peau. Ne mettez pas l'orthèse complète dans l'eau car cela pourrait entraîner une perte de forme.

**! Ne jamais utiliser de solvants, éviter les détergents acides.**

La stérilisation de l'orthèse ORFICAST Thermoplastic Tape dans un autoclave est impossible. ORFICAST Thermoplastic Tape peut être désinfecté avec de l'alcool, de l'ammonium quaternaire ou une solution de savons désinfectants du commerce (HAC®, Sterilium®, etc.). Bien rincer après le traitement. Après utilisation, une orthèse peut être jetée avec les ordures ménagères sans nuire à l'environnement. ORFICAST Thermoplastic Tape est biodégradable.

## H. CONSEIL POUR LE PATIENT

**! Fournissez au patient suffisamment d'informations sur l'utilisation et le maintien exacts de l'orthèse et sur les contraintes éventuelles.**

## I. STOCKAGE

- Il est conseillé de conserver ORFICAST Thermoplastic Tape dans un endroit sombre, frais et sec, à une température minimale de 10°C (50°F) et max. 30°C (86°F) et dans l'emballage d'origine.
- Une fois retirés de l'emballage, les restes doivent être stockés dans l'emballage pour éviter la biodégradation. Les thermoplastiques à basse température ne peuvent être conservés que pendant une période limitée et doivent être protégés autant que possible de la lumière, de la chaleur et de l'humidité. Le matériel vieillit en relation avec les conditions de stockage.

## J. CONSEILS DE SÉCURITÉ GÉNÉRAUX

- ! \* **Le ORFICAST Thermoplastic Tape ne convient pas à un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.**
- ! \* **Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer le ORFICAST Thermoplastic Tape.**
- ! \* **Le ORFICAST Thermoplastic Tape ne peut être utilisé que par des professionnels de la santé qualifiés pour la fabrication d'orthèses.**

## K. INFORMATION ADDITIONNELLE

Pour plus d'informations telles que les informations de contact des distributeurs, les brochures sur les produits, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, visitez notre site web [www.orfit.com](http://www.orfit.com).

### Note:

Il est interdit d'apporter des modifications à ce texte sans l'accord préalable d'Orfit Industries. ORFICAST® est une marque déposée de ORFIT INDUSTRIES N.V.



**ORFIT INDUSTRIES**  
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium  
T (+32) (0)3 326 20 26  
[welcome@orfit.com](mailto:welcome@orfit.com)

[www.orfit.com](http://www.orfit.com)



Ref. No. 31985FR  
VERSION 4  
LAST UPDATE: 06/05/2021  
REVISION DATE 06/05/2023