

ORFIT® CRYSTAL NS

A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

ORFIT CRYSTAL NS est un matériau thermoplastique à basse température destiné à la fabrication de supports orthopédiques et d'orthèses souples.

ORFIT CRYSTAL NS s'applique directement au patient après activation.

! ORFIT CRYSTAL NS ne convient pas à un usage interne. Il ne doit pas être utilisé sur des plaies ouvertes ni dans la cavité orale.

B. GAMME DE PRODUITS

Ce produit est disponible en feuilles de plusieurs épaisseurs et tailles et avec différents types de perforations.

Réf.	Tailles, en mm	Type	Épaisseur
1438.1/NS	450 x 600	non perfo	2,4 mm
1434.1/NS	450 x 600	non perfo	3,2 mm

C. PRÉCAUTIONS AVANT L'EMPLOI

1. Le lieu de travail doit être bien ventilé afin d'éviter la surchauffe.
2. Les outils nécessaires ne doivent d'aucune façon exposer le patient à un risque.
3. Encouragez le patient à prendre une position confortable et assurez-vous d'adopter une bonne posture de travail.

D. PROPRIÉTÉS OPÉRATIONNELLES

1. Découpe

ORFIT CRYSTAL NS est un produit très souple. Il se découpe facilement à l'aide d'une bonne paire de ciseaux aiguisés.

2. Activation

2.1. Activation en bain chauffant

ORFIT CRYSTAL NS se ramollit par le chauffage à une température minimale de **75°C à 77°C (167°F à 171°F)**.
Délai d'activation : 10 min.

Retirer le matériau du bac chauffant et le faire refroidir sur une serviette humide ou sur une surface froide et lisse avant de l'appliquer au patient.

! S'assurer que la température du matériau activé ne risque pas de brûler le patient.

2.2. Activation au four ou à l'aide d'un appareil de chauffage à sec

ORFIT CRYSTAL NS se ramollit par le chauffage à une température minimale de **80°C à 90°C (176°F à 194°F)**.
Délai d'activation : 5 à 7 minutes.

En cas d'utilisation d'un appareil de chauffage à sec, d'une plaque chauffante ou d'un four à air chaud, la surface chaude doit être recouverte d'un film en téflon.

En cas d'utilisation d'un pistolet à air chaud, ne pas dépasser la température de 250 °C (482 °F) pour éviter toute rupture du matériau.

Les températures élevées jusqu'à un maximum de 180°C (356°F) n'endommagent pas ORFIT CRYSTAL NS, mais sont

sources de désagrément pour l'utilisateur. Les températures plus élevées peuvent être autorisées à condition de réduire en conséquence le délai d'activation.

! Porter des gants et ne pas appliquer ORFIT CRYSTAL NS directement à la peau du patient en cas de température d'activation élevée.

Ne jamais utiliser une flamme nue pour activer ORFIT CRYSTAL NS.

3. Application

Laisser refroidir ORFIT CRYSTAL NS suffisamment avant toute application au patient.

ORFIT CRYSTAL NS est :

temporairement cohésif lorsqu'il est chauffé dans l'eau (min 80°C / 176°F), séché soigneusement sur une serviette et pressé fermement.

Il est possible de le réactiver à l'eau chaude, avec un appareil de chauffage à sec ou à l'aide d'un four à air chaud.

cohésif de façon permanente lorsqu'il est chauffé à sec (min 80°C / 176°F) après grattage du revêtement NS.

4. Application de bandes agrippantes :

Des bandes agrippantes (à boucles et à crochets) peuvent être utilisées afin de permettre au patient de mettre et d'enlever l'orthèse plus facilement chaque fois qu'il le souhaite ou lorsque nécessaire.

Suivre l'une des techniques suivantes pour appliquer la bande agrippante à l'orthèse ORFIT CRYSTAL NS :

4.a. Technique 1 : D- strapping

1. Découper un morceau (de 6 à 8 cm) de bande à boucles velours double face (art. n° 35444L).
2. Découper un petit morceau (de 2 à 3 cm) de bande à micro-crochets double face (art. n° 35444H).
3. Pratiquer une petite incision longitudinale (longueur 25 mm = largeur de la bande à boucles velours double face) à au moins 1 cm du bord de l'orthèse. Pratiquer une deuxième petite incision au bord controlatéral de l'orthèse, à la même hauteur que la première incision.
4. Faire passer une extrémité de la bande à boucles velours double face dans l'une des incisions, et faire passer l'autre extrémité de la bande dans l'incision controlatérale (de l'intérieur vers l'extérieur).
5. Les deux extrémités de bande à boucles doivent se chevaucher (au centre, entre les deux bords de l'orthèse) ; fixer le petit morceau de bande à micro-crochets double face entre elles.
6. Bien ajuster l'orthèse au patient en tirant l'une vers l'autre les extrémités libres de la bande à boucles, et les sangler sur la bande à crochets en serrant suffisamment.

Exemple : résultat de la technique 1



4.b. Technique 2 :

1. Découper un petit morceau de bande à crochets auto-adhésive.
2. Gratter le revêtement NS de façon localisée à l'endroit où vous souhaitez appliquer la bande.
3. Chauffer à sec brièvement la surface de l'orthèse ORFIT CRYSTAL NS jusqu'à ce que le matériau de fabrication orthopédique devienne légèrement brillant et collant.
4. Chauffer à sec la face collante de la bande à crochets auto-adhésive jusqu'à ce que la colle se mette à fondre.
5. Coller la bande à crochets en appliquant la face collante à l'endroit chauffé de l'orthèse ORFIT CRYSTAL NS et presser fermement les deux surfaces afin que les deux matériaux soient bien soudés.
6. Répéter la même technique du côté du bord controlatéral de l'orthèse.
7. Pour ouvrir et/ou fermer l'orthèse, raccorder les deux morceaux de bande à crochets à l'aide d'un morceau de bande à boucles séparé.
8. Bien ajuster l'orthèse au patient en tirant sur l'extrémité libre de la bande à boucles et en la sanglant sur les bandes à crochets précédemment appliquées.
Veuillez noter que l'adhésion de bandes à crochets auto-adhésives sur l'orthèse ORFIT CRYSTAL NS n'est pas aussi

durable qu'avec d'autres matériaux de fabrication orthopédiques.

E. FINITION ET RENFORCEMENT

Donnez aux bords d'une orthèse ORFIT CRYSTAL NS une finition lisse et homogène en la réchauffant localement et en la frottant avec un doigt mouillé.

ORFIT CRYSTAL NS étant un matériau souple, il vous faudra peut-être renforcer votre orthèse. Pour ce faire, vous pouvez ajouter un morceau de matériau thermoplastique, de préférence collant (par exemple Orfit Classic, Orfilight, etc.). Découper un segment et le chauffer à sec. Le mouler ensuite sur votre orthèse ORFIT CRYSTAL NS. Enfin, chauffer à sec une pièce de couverture ORFIT CRYSTAL NS et l'appliquer par dessus le segment de renforcement. Votre pièce de couverture doit être suffisamment grande afin de recouvrir entièrement le segment de renforcement et d'adhérer également à l'orthèse elle-même. Assurez-vous de toujours éliminer le revêtement NS de façon locale avant d'effectuer le chauffage à sec. Ceci vous permettra d'obtenir une soudure permanente entre les bords de la pièce de couverture et l'orthèse ORFIT CRYSTAL NS.

F. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

Lors du nettoyage d'ORFIT CRYSTAL NS, éviter tout contact prolongé avec des détergents et des acides.

Après l'utilisation, ORFIT CRYSTAL NS peut être mis au rebut avec les déchets ménagers normaux sans nuire à l'environnement.

G. STOCKAGE

Les feuilles et chutes d'ORFIT CRYSTAL NS doivent être stockées individuellement dans leur emballage plastique d'origine afin d'éviter leur adhésion.

H. INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Pour toute information complémentaire, telle que les coordonnées du distributeur, les brochures produit, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, veuillez consulter notre site www.orfit.com.

Remarque :

Toute modification du présent texte est soumise à l'accord préalable d'Orfit Industries.
ORFIT® est une marque déposée d'ORFIT Industries N.V.



ORFIT INDUSTRIES
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium
T (+32) (0)3 326 20 26
welcome@orfit.com

www.orfit.com



Réf. No. 50080FR
VERSION 3
DERNIÈRE MISE À JOUR :
11/05/2021
DATE DE LA RÉVISION :
11/05/2023